

IDB économise sur des produits de nettoyage en utilisant le système de VHA!

Interview avec Mr. Luc Hermans , facility manager IDB.



“La commande simple et l'épargne de produits chimiques”, pour Luc Hermans ils sont des valeurs plus importantes du système Lagafors.

Le premier contact avec VHA était en 2010, en cherchant un partenaire pour notre nouveau système de nettoyage. Notre installation, qui a été de 1995, consommait énormément. Les coûts d'entretien et la consommation des produits chimiques nous n'avions plus sous contrôle . Il était temps pour le changement!

Avec le système de nettoyage de Lagafors nous faisons non seulement un épargne de +/- 50% sur la consommation des produits chimiques. Aussi notre attitude d'ordre était changer. Le dosage central du système nous permettait de commander les produits d'entretien par conteneur. Avec le système d'ancien, les produits étaient placés sous chaque station satellite dans la zone de production et le service d'achat commandait des bidons de 25l. Maintenant nous avons un endroit central dans lequel la station de nettoyage centrale et les conteneurs avec des produits chimique se trouvent . Dans la zone de production, il n'y a que des stations satellites avec des bobines pivotantes.

Un autre avantage du système Lagafors est le dosage sur la station satellite centrale. Les pompes de dosage sont très fiables. Nous avons fixé les valeurs de dosage et deux fois par ans c'était contrôler par notre fournisseur des produits d'entretien. Une année après mise en place, les valeurs étaient encore correctes. Jusqu'à maintenant, nous n'avons pas besoin d'ajustement.

Voir au verso



VHA
Van Hoecke Automation nv

Aussi le fonctionnement des stations satellites était simple. Nous avons une diversité dans notre personnel et grâce au code couleur sur les station, tout le monde la peut travailler. Sur chaque station de satellite il y a trois connecteurs à laquelle l'opérateurs connectent le tuyau. Ils faisons un choix très conscient. Qu'il connecte l'eau, le nettoyage alcalins, acides ou la désinfection Il n'y avait pas de malentendus.

Nettoyer simultanément aux plusieurs endroits n'est pas un problème. Lagafors donne la possibilité de commander les stations de satellite simultanément.

En bref:

- **Nous sommes heureux avec notre choix!**
- **Nous sommes heureux avec l'impact positif sur le niveau de coût!**



// Quality in automation
Automation for quality //

VHA

Van Hoecke Automation nv

Industriepark Asper

Legen Heirweg 29

9890 Gavere - Belgium

Tel : +32 (0)9 389 70 70

sales@vha.be

www.vha.be

